



Hak cipta dan penggunaan kembali:

Lisensi ini mengizinkan setiap orang untuk menggubah, memperbaiki, dan membuat ciptaan turunan bukan untuk kepentingan komersial, selama anda mencantumkan nama penulis dan melisensikan ciptaan turunan dengan syarat yang serupa dengan ciptaan asli.

Copyright and reuse:

This license lets you remix, tweak, and build upon work non-commercially, as long as you credit the origin creator and license it on your new creations under the identical terms.

**ANALISIS WAKTU KETERLAMBATAN PRODUKSI DAN
WAKTU PERAWATAN MESIN PADA PENJADWALAN
PRODUKSI DAN PERAWATAN MESIN BAWMILL PT SHU
YUAN JIAN CAI**



UMN
UNIVERSITAS
MULTIMEDIA
NUSANTARA

SKRIPSI

Diajukan sebagai salah satu syarat untuk memperoleh
gelar Sarjana Ekonomi (S.E.)

Nama : Fredy Budiman
NIM : 13130110032
Fakultas : Bisnis
Program Studi : Manajemen

UNIVERSITAS MULTIMEDIA NUSANTARA
TANGERANG

2017

LEMBAR PERSEMBAHAN

Skripsi ini penulis persembahkan khusus kepada :

1. Tuhan Yang Maha Esa, yang telah memberikan inspirasi dan kekuatan serta berkat yang berlimpah kepada penulis sehingga dapat menyelesaikan skripsi ini tepat waktu.
2. Bapak dan ibu penulis tercinta yang tiada henti mendukung penulis dalam mengerjakan skripsi ini agar putranya dapat mencapai cita-cita yang diinginkan. 老爸老妈辛苦你们了
3. Adik penulis (Suwandy Budiman) yang selalu memberikan semangat dan doa selama ini

**LEMBAR PERSETUJUAN SKRIPSI ANALISIS WAKTU
KETERLAMBATAN PRODUKSI DAN WAKTU PERAWATAN
MESIN PADA PENJADWALAN PRODUKSI DAN
PERAWATAN MESIN BAWMILL PT SHU YUAN JIAN CAI**

Oleh:

Nama : Fredy Budiman

NIM : 13130110032

Fakultas : Bisnis

Program Studi : Manajemen

Tangerang, 5 Agustus 2017

Penguji

Pembimbing

Andi Wijaya, S.E., M.M.

Frans Hendrawan Ginting, S.T., M.M.

Ketua Sidang

Mengetahui

Mohammad Annas, S.Tr.Par., M.M.

Dewi Wahyu Handayani, S.E., M.M.

Ketua Program Studi Manajemen

Surat Pernyataan Tidak Melakukan Plagiat dalam Penyusunan Skripsi

Dengan ini saya:

Nama : Fredy Budiman

NIM : 13130110032

Program Studi : Manajemen

Dengan ini saya menyatakan bahwa laporan skripsi ini merupakan hasil dari karya saya sendiri dan saya tidak melakukan plagiat. Semua kutipan karya ilmiah atau lembaga yang dirujuk dalam laporan skripsi ini telah saya sebutkan sumber kutipannya serta saya cantumkan di Daftar Pustaka.

Jika di kemudian hari terbukti ditemukan kecurangan atau penyimpangan baik dalam pelaksanaan skripsi maupun dalam penulisan laporan skripsi, maka saya bersedia menerima konsekuensi dinyatakan tidak lulus untuk mata kuliah skripsi yang telah saya tempuh.

Tangerang, 5 Agustus 2017

Fredy Budiman

ABSTRAK

Saat mesin sedang dalam perawatan, kegiatan produksi akan terhambat. Hal ini dapat mengakibatkan keterlambatan sehingga dapat berpotensi menjadi kehilangan pendapatan bagi perusahaan. Oleh karena itu penjadwalan produksi dan perawatan menjadi penting bagi perusahaan supaya dapat memperoleh penghasilan yang optimal. Kegiatan perawatan mesin harus dilakukan agar dapat menjaga keseimbangan produksi.

Dengan melalui wawancara, observasi dan pengumpulan data dari bagian marketing, penulis akan menunjukkan data-data yang terdiri dari data PO, waktu proses produksi, waktu jatuh tempo dan diolah menggunakan rumus-rumus dan metode penjadwalan "*the proposed heuristic*". Setelah diolah, hasil menunjukkan bahwa metode tersebut dapat mengurangi keterlambatan pada suatu pekerjaan yang terlambat di mesin bawmill.

Kata kunci : penjadwalan, perawatan, *heuristic*.

ABSTRACT

When the machine is in maintenance, production activities will be disturbed. This can result in delays that could potentially be a loss of revenue for the company. Therefore, production and maintenance scheduling becomes important for the company in order to obtain optimal income. Machine maintenance activities should be carried out in order to maintain a balance of production.

By interviewing, observing and collecting data from the marketing department, the authors will show data consisting of PO data, production process time, maturity time and processed using formulas and scheduling methods "the proposed heuristic". Once processed, the results show that the method can reduce the delay in a late work on a sawmill machine.

Keywords: scheduling, maintenance, heuristic.

KATA PENGANTAR

Tidak ada hasil yang baik tanpa suatu proses yang baik pula. Setelah melewati proses berjalannya perkuliahan hingga sampai pada tahap ini, Penulis dapat menyelesaikan skripsi yang merupakan salah satu syarat untuk menyelesaikan pendidikan Strata 1 jurusan Manajemen di Universitas Multimedia Nusantara.

Skripsi yang telah diselesaikan oleh penulis bertujuan untuk menyelesaikan permasalahan yang dihadapi PT Shu Yuan Jian Cai. Skripsi ini membahas mengenai penjadwalan produksi dan perawatan perusahaan agar perusahaan meminimalisir keterlambatan jatuh tempo PO dan dapat meningkatkan pendapatan perusahaan.

Skripsi yang telah disusun oleh penulis diharapkan dapat bermanfaat bagi pengetahuan dan kemajuan perusahaan terkait, serta dapat menjadi ilmu pengetahuan bagi pembaca. Skripsi ini tidak dapat diselesaikan jika bukan karena bantuan dari berbagai pihak dalam penyusunannya. Oleh karena itu, penulis mengucapkan terima kasih kepada:

1. Ibu Dewi Wahyu Handayani S.E., M.M. selaku Ketua Program Studi Manajemen yang telah bersedia menyetujui skripsi yang telah penulis susun bersama dosen pembimbing.

2. Bapak Mohammad Annas S.Tr.Par, M.M. selaku dosen mata kuliah *Quality Management* dan *Retail Management* yang telah menuntun dan memberikan banyak masukan kepada penulis dalam membuat skripsi ini.
3. Ibu Fany. selaku Manager HR, yang telah bersedia untuk wawancara memberikan informasi seputar kegiatan operasional perusahaan di PT Shu Yuan Jian Cai.
4. Mr Wu Zhang Long, selaku Manager Operasi, yang telah memberikan informasi seputar kegiatan proses produksi secara detail di PT Shu Yuan Jian Cai.
5. Bapak Julius Halim, selaku Manager Marketing, yang telah memberikan penulis kemudahan untuk memperoleh data-data yang diperlukan penulis untuk menyusun skripsi ini.
6. Bapak Isnadi, selaku kepala bagian pasir yang telah memberitahukan penulis seputar kondisi di bagian pasir sehingga memperoleh ide untuk membuat skripsi ini
7. Frans Hendrawan Ginting S.T., M.M. selaku dosen pembimbing skripsi yang telah membimbing penulis selama menyusun hingga disetujuinya skripsi ini.
8. Keluarga penulis yang senantiasa memberikan dukungan dan masukan selama penulis melaksanakan skripsi.
9. Seluruh teman-teman dari PT Shu Yuan Jian Cai, selaku rekan kerja dan teman dari penulis selama melaksanakan skripsi.

Penulis menyadari bahwa kesempurnaan hanya milik Tuhan Yang Maha Esa. Oleh karena itu, penulis sangat terbuka untuk menerima masukan, kritik maupun saran mengenai skripsi ini untuk memberikan hasil yang lebih baik.

Tangerang, 18 Juni 2017

Fredy Budiman