



Hak cipta dan penggunaan kembali:

Lisensi ini mengizinkan setiap orang untuk menggubah, memperbaiki, dan membuat ciptaan turunan bukan untuk kepentingan komersial, selama anda mencantumkan nama penulis dan melisensikan ciptaan turunan dengan syarat yang serupa dengan ciptaan asli.

Copyright and reuse:

This license lets you remix, tweak, and build upon work non-commercially, as long as you credit the origin creator and license it on your new creations under the identical terms.

**ANALISA PERBANDINGAN *MAINTENANCE*
PREVENTIVE DAN *MAINTENANCE CORRECTIVE* MESIN
KBA METAL-PRINT PADA PT. MULTI MAKMUR INDAH
INDUSTRI**



SKRIPSI

**Diajukan sebagai salah satu syarat
untuk memperoleh gelar Sarjana Ekonomi (S.E.)**

Nama : Sukma Setiawan

NIM : 12130110039

Fakultas : Bisnis

Program Studi : Manajemen

UNIVERSITAS MULTIMEDIA NUSANTARA

TANGERANG

2018

LEMBAR PENGESAHAN SKRIPSI
ANALISA PERBANDINGAN *MAINTENANCE*
***PREVENTIVE* DAN *MAINTENANCE CORRECTIVE* MESIN**
KBA METAL-PRINT PADA PT. MULTI MAKMUR INDAH
INDUSTRI

Oleh

Nama : Sukma Setiawan

NIM : 12130110039

Fakultas : Bisnis

Program Studi : Manajemen

Tangerang, 22 Februari 2018

Ketua Sidang



Mohammad Annas, M.M., CSCM

Penguji



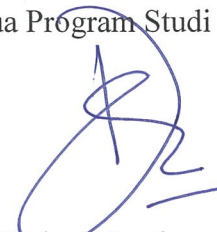
Eko Sigit Pramudito, S.T., M.M., CDM

Pembimbing



Andi Wijiaya, S.E., M.M.

Ketua Program Studi Manajemen



Dewi Wahyu Handayani, S.E., M.M.

LEMBAR PERNYATAAN TIDAK MELAKUKAN PLAGIAT

Dengan ini saya :

Nama : Sukma Setiawan

NIM : 1213011039

Program Studi : Manajemen

Menyatakan bahwa skripsi ini merupakan hasil karya saya sendiri, dan saya tidak melakukan plagiat. Semua kutipan karya ilmiah orang lain atau lembaga lain yang dirujuk dalam laporan skripsi ini telah saya sebutkan sumber kutipannya serta saya cantumkan di Daftar Pustaka.

Jika di kemudian hari terbukti melakukan kecurangan / penyimpangan baik dalam penelitian maupun penulisan skripsi ini, maka saya bersedia menerima sanksi dinyatakan tidak lulus mata kuliah untuk skripsi yang telah saya tempuh.

Tangerang, 22 Januari 2018



Sukma Setiawan

ABSTRAK

Maintenance pada mesin produksi pabrik adalah faktor penting dalam proses produksi, agar prosesnya tidak terputus, maka menjaga mesin-mesin pabrik sangatlah penting bagi perusahaan manufaktur. Melakukan estimasi biaya *maintenance* juga menjadi salah satu faktor penting dalam menekan biaya. Dan dapat digunakan sebagai alat pengambil keputusan dalam menekan biaya. PT. Multi Makmur Indah Industri dan seluruh perusahaannya tidak terlepas dari permasalahan estimasi biaya *maintenance* ini. Berdasarkan data yang dikumpulkan melalui wawancara, observasi, dan dokumenter ini penentuan biaya pemeliharaan dapat ditentukan dengan dua metode, yaitu : *maintenance corrective* dan *maintenance preventive*, dimana biaya untuk kedua metode tersebut, ditentukan dengan menggunakan *traditional costing*. Dengan pengolahan kedua metode ini, menghasilkan selisih angka mencapai Rp. 90.695.107,5, angka tersebut didapat dengan menggunakan metode *maintenance corrective*.

Kata Kunci : Pemeliharaan, Pembiayaan Tradisional, Pemeliharaan

UMMN
UNIVERSITAS
MULTIMEDIA
NUSANTARA

ABSTRACT

Maintenance on the machine factory production is an important factor in the production process, so the process can't be interrupted, then keeping factory machinery in good condition is very important for the manufacturing companies. Estimate the cost of maintenance is also important factor in reducing costs. And can be used as a decision-making tool in reducing costs. PT Multi Makmur Indah Industri and all his company to that of the estimated costs of this maintenance. Based on data collected through interview, observation, and documentary determination of the estimated cost of maintenance can be determined in two methods, the two methods is maintenance corrective and maintenance preventive, where the cost for both methods, determined using the traditional costing, with these two methods of processing, generate differences in figures reached Rp. 90.695.107,5, the result was figure by using corrective maintenance.

Keywords : Traditional costing, Maintenance Corrective, Maintenance Preventive

UMMN

UNIVERSITAS
MULTIMEDIA
NUSANTARA

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN SKRIPSI	ii
LEMBAR PERNYATAAN TIDAK MELAKUKAN PLAGIAT	iii
ABSTRAK	iv
ABSTRACT	v
DAFTAR ISI	vi
DAFTAR GAMBAR	ix
DAFTAR TABEL	x
DAFTAR LAMPIRAN	xi
KATA PENGANTAR	xii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1. Latar Belakang	1
1.2. Rumusan Masalah	4
1.3. Tujuan Penelitian	4
1.4. Manfaat Penelitian	5
1.4.1. Akademik	5
1.4.2. Manajerial	5
1.4.3. Pembaca	5
1.5. Batasan Penelitian	5
1.6. Sistematika Penulisan	6
BAB II LANDASAN TEORI	8
2.1. Tinjauan Pustaka	8
2.1.1. Pengertian Manajemen	8
2.1.2. Fungsi Manajemen	9

2.1.3. Unsur-Unsur Manajemen	10
2.1.4. Manajemen Operasional	12
2.1.5. Fungsi Manajemen Operasional	14
2.1.6. Ruang Lingkup Manajemen Operasional	15
2.1.7. Tujuan dan ciri-ciri Manajemen Operasional	17
2.1.8. <i>Maintenance</i>	17
2.1.9. Jenis <i>Maintenance</i>	19
2.1.10. <i>Cost</i>	24
2.1.11. Penggolongan <i>Cost</i>	25
2.1.12. Jenis <i>Cost</i>	27
2.1.13. Komponen <i>Costing</i>	29
2.1.14. Penelitian Terdahulu	31
2.1.15. Tahapan Metode <i>Waterfall</i>	35
2.1.16. Kelebihan dan Kekurangan Metode <i>Waterfall</i>	37
2.1.17. Kerangka Pemikiran	38
BAB III METODOLOGI PENELITIAN	40
3.1. Gambaran Umum Perusahaan	40
3.2. Gambaran Objek Penelitian	44
3.3. Jenis dan Sumber Data	44
3.4. Narasumber	47
3.5. Teknik Pengambilan Data	48
3.6. Teknik Analisis Data	58
BAB IV ANALISIS HASIL DAN PEMBAHASAN	62
4.1. Analisis Data	62

4.2. Pengolahan Data.....	67
4.2.1. Metode Traditional Costing	71
4.2.2. Metode Maintenance.....	73
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN	78
5.1. Kesimpulan	78
5.2. Saran.....	79
DAFTAR PUSTAKA	80
LAMPIRAN	82

UMMN

UNIVERSITAS
MULTIMEDIA
NUSANTARA

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1. Monitoring Breakdown	3
Gambar 2.1. Proses transformasi manajemen operasional	14
Gambar 2.2. Expected number of breakdowns	22
Gambar 2.3. Expected breakdowns cost	22
Gambar 2.4. Preventive maintenance cost	24
Gambar 2.5. Contoh Metode Waterfall.....	35
Gambar 2.6. Kerangka Pemikiran.....	38
Gambar 3.1. Logo PT Multi Makmur Indah Industri	42
Gambar 3.2. Struktur Organisasi PT Multi Makmur Indah Industri.....	43
Gambar 3.3. Mesin KBA4-Metal Print.....	44

UMMN
UNIVERSITAS
MULTIMEDIA
NUSANTARA

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1. Penelitian terdahulu	31
Tabel 3.1. Jenis dan Sumber Data.....	47
Tabel 4.1. Biaya <i>Maintenance Preventive</i> PT Multi Makmur Indah Industri.....	63
Tabel 4.2. Biaya <i>Maintenance Corrective</i> PT. Multi Makmur Indah Industri.....	64
Tabel 4.3. Data Spesifikasi Mesin KBA-Metal Print	65
Tabel 4.4. Data kerusakan mesin setelah dilakukan pemeliharaan.....	66
Tabel 4.5. <i>Direct Material</i> mesin KBA-Metal Print untuk biaya <i>Preventive</i>	67
Tabel 4.6. <i>Direct Material</i> mesin KBA-Metal Print untuk biaya <i>Corrective</i>	68
Tabel 4.7. Biaya konsumsi listrik mesin KBA-Metal Print.....	69
Tabel 4.8. Traditional Costing <i>Maintenance Preventive Costing</i>	71
Tabel 4.9. Traditional Costing <i>Maintenance Corrective Costing</i>	72
Tabel 4.10. Data <i>maintenance</i> mesin KBA-Metal Print.....	73
Tabel 4.11. Total Biaya <i>Maintenance Preventive</i> Mesin KBA-Metal Print.....	75
Tabel 4.12. Perbandingan hasil antara <i>Maintenance Preventive</i> dan <i>Corrective</i>	75

DAFTAR LAMPIRAN

LAMPIRAN I.....	82
LAMPIRAN II.....	82
LAMPIRAN III.....	83
LAMPIRAN IV.....	83
LAMPIRAN V.....	84
LAMPIRAN VI.....	84

UMMN

UNIVERSITAS
MULTIMEDIA
NUSANTARA

KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis panjatkan kepada Tuhan yang Maha Esa atas segala rahmat dan karunia-Nya yang telah diberikan hingga penulis dapat menyelesaikan skripsi yang berjudul “ANALISA PERBANDINGAN *MAINTENANCE PREVENTIVE* DAN *MAINTENANCE CORRECTIVE* MESIN KBA METAL-PRINT PADA PT. MULTI MAKMUR INDAH INDUSTRI “ dengan lancar dan sesuai dengan waktu yang telah ditentukan. Tujuan dari penulisan skripsi ini adalah sebagai syarat untuk mendapatkan gelar Strata satu Sarjana Ekonomi (S.E.) program studi Manajemen Universitas Multimedia Nusantara.

Selama penulis melakukan penelitian skripsi, tidak dapat dipungkiri bahwa banyak pihak yang turut serta membantu dengan memberikan ilmu, arahan, pengalaman, saran, perbaikan, kritik, semangat, dan doa kepada penulis. Oleh karena itu, pada kesempatan ini dengan sepenuh hati penulis mengucapkan terimakasih kepada Tuhan yang Maha Esa karena atas serta-Nya penulis mampu menyelesaikan penelitian ini.

Ucapan terima kasih tidak lupa juga penulis ucapkan kepada :

1. Dr. Ninok Leksono selaku Rektor Universitas Multimedia Nusantara.
2. Dewi Wahyu Handayani, S.E., M.M. selaku Ketua Program Studi Manajemen Universitas Multimedia Nusantara.
3. Bapak Andi Wijaya, S.E., M.M. selaku Dosen Pembimbing selama penulis menyusun penelitian ini.
4. Bapak Ferdinand Cahyadi selaku pihak yang mengizinkan untuk mengadakan penelitian di PT. Multi Makmur Indah Industri.

5. Bapak Teguh Sulistyو selaku narasumber dari penelitian ini.
6. Orang tua dan kedua adik penulis yang turut serta memberikan dukungan untuk penulis dalam menyelesaikan penelitian.
7. Tabitha Novi, S.Kom. dan keluarga yang selalu mendukung dan membantu penulis dalam menyelesaikan penelitian.
8. Justin Saputra, selaku teman yang berjuang dalam menyelesaikan tugas akhir dan selalu memberikan dukungan.

Semoga penelitian ini dapat membawa manfaat bagi pengembangan ilmu bisnis khususnya manajemen operasional yang berkaitan dengan pembuatan keputusan manajerial. Mohon maaf jika ada kata yang kurang jelas ataupun kurang berkenan dalam penyusunan skripsi ini.

Tangerang, 22 Januari 2017

UMMN

Sukma Setiawan

UNIVERSITAS
MULTIMEDIA
NUSANTARA