

BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Industri merupakan kegiatan ekonomi yang mengolah bahan mentah, bahan baku, barang setengah jadi, menjadi barang yang berkualitas tinggi dalam penggunaannya termasuk kegiatan rancangan pembangunan dan perindustrian industri. Bahan-bahan industri sendiri diambil secara langsung maupun tidak langsung yang kemudian diolah, sehingga menghasilkan barang yang bernilai. Kegiatan dari proses produksi itu disebut sebagai perindustrian (Liputan 6, 2019).

Pengertian industri adalah meliputi pada semua kegiatan pada bidang ekonomi yang bersifat produktif dan komersial, karena kegiatan ekonomi sendiri yang luas maka jumlah dan macam-macam industri yang berbeda-beda pada setiap negara dan daerah. Semakin tinggi tingkat perkembangan perindustrian pada suatu negara dan daerah, maka semakin banyak jumlah dan macam-macam industri dan semakin kompleks juga kegiatannya (Liputan 6, 2019).

Golongan dari industri mesin dan perlengkapan ini terdiri dari pembuatan mesin dan peralatan yang dapat bekerja dengan bahan yang baik secara mekanik dan yang berhubungan dengan panas atau pengolahan bahan (seperti pengangkatan, penimbangan dan pengepakan), termasuk komponen mekanik yang menghasilkan dan menggunakan tenaga dari komponen utama yang dihasilkan secara khusus. Pembuatan peralatan khusus untuk barang dalam dasar pembatasan juga termasuk disini. Perbedaan antara pembuatan mesin keperluan khusus, yaitu contohnya adalah mesin dengan keperluan eksklusif, dalam industri ISIC (*International Standard Industrial Classification*), dan mesin untuk keperluan umum, contohnya yaitu mesin yang biasa digunakan dalam cakupan luas pada industri ISIC (*International Standard Industrial Classification*). Golongan ini juga terdiri dari pembuatan mesin dengan keperluan khusus lainnya yang tidak dicakup dimanapun pada klasifikasinya, baik digunakan atau tidak dalam proses industri tersebut, seperti

peralatan permainan dan lainnya. Termasuk pada golongan pokok kegiatan *remanufacturing* yang menempel pada masing-masing jenis industrinya (BPS, 2022).

Pada dunia yang serba modern ini, mesin menjadi salah satu inovasi yang penting untuk kemajuan peradaban dari manusia. Dengan adanya mesin, kita bisa menghemat tenaga dan meningkatkan produktivitas dalam atau dengan skala yang besar. Mesin merupakan salah satu alat yang dapat mengubah suatu gaya menjadi energi yang mana dapat memberikan banyak manfaat bagi manusia. Kata dari mesin sendiri biasanya berhubungan dengan alat ciptaan manusia, tetapi ada juga mesin yang berupa makromolekul biologis alami, seperti molekuler. Mesin bisa digerakkan oleh manusia dan juga hewan dengan komponen alamiah seperti air dan angin, dan bisa juga dengan tenaga listrik dan kimia. Seluruh mesin mencakup rangkaian komponen dan bagian. Setiap komponen terpisah dari mesin sehingga mesin harus dibuat atau dirakit sedemikian rupa. Komponen tersebut juga ada yang berbentuk utuh dan berupa bentuk gabungan dari bagian-bagian kecil yang melewati proses pengelasan (Cara Mesin, 2022).

Perbaikan mesin-mesin industri banyak membutuhkan perlengkapan seperti alat-alat untuk membantu perbaikan. Terkait barang-barang yang ada di *workshop* harus teratur atau tertata rapi pada tempatnya, sehingga ketika para teknisi dan mekanik yang akan memakai barang-barang dan alat-alat tersebut sudah diketahui letak dan tempatnya sesuai dengan yang ditentukan. Direksi PT. Fortunas Abadi Multiteknik memberitahu penulis bahwa banyaknya mekanik dan teknisi yang mengeluh terkait barang-barang dan kelengkapan *workshop* yang sulit ditemukan dan berdampak pada pekerjaan yang akan terhambat, karena banyak kelengkapan *workshop* yang sering hilang atau tidak tahu barang-barang tersebut ditempatkan dimana setelah pekerjaan sebelumnya.

Perusahaan tempat penulis melaksanakan kegiatan kerja Magang yaitu Perusahaan Perbaikan Jasa Mesin PT. Fortunas Abadi Multiteknik. Perusahaan ini terletak di Komplek Pergudangan BIZPOINT Cikupa, Kab. Tangerang, Banten. Jasa perbaikan mesin adalah sebuah kebutuhan pokok yang harus terpenuhi pada setiap

perusahaan atau industri. Jasa perbaikan mesin sendiri mempunyai definisi yang penting agar mesin yang digunakan pada proses pra-produksi, produksi, pengemasan atau yang lainnya selalu bisa bekerja dan memberikan hasil yang optimal. PT. Fortunas Abadi Multiteknik melakukan layanan perbaikan untuk mesin usaha yang dimiliki dan merupakan bentuk kepedulian perusahaan terhadap setiap aset industri. Pada sebuah mesin yang selalu digunakan setiap saat atau pada industri besar biasanya mesin bekerja 24 jam tanpa henti. Adapun juga mesin yang mempunyai risiko rusak jika terus selalu digunakan. Tetapi, perawatan yang tepat dapat mengurangi risiko kerusakan yang mana juga dapat mengoptimalkan umur produktif dari mesin (Astro Mesin).

1.2 Maksud dan Tujuan Kerja Magang

1.2.1 Maksud Kerja Magang

Maksud dan tujuan dari praktik kerja magang pada PT. Fortunas Abadi Multiteknik yaitu untuk memenuhi kewajiban akademis yang harus dipenuhi oleh seluruh mahasiswa Universitas Multimedia Nusantara (UMN) pada mata kuliah *Internship* dengan bobot 4 SKS, serta sebagai syarat wajib untuk mendapatkan gelar sarjana S1 pada Universitas Multimedia Nusantara (UMN). Untuk seluruh mahasiswa Universitas Multimedia Nusantara memiliki kewajiban untuk menyelesaikan mata kuliah *Internship* dan melaksanakan praktik kerja magang dalam kurun waktu 6 bulan, dengan harapan seluruh mahasiswa tidak hanya mendapatkan pengetahuan dari teori saja, tetapi dapat memiliki ilmu dan pengalaman kerja pada perusahaan tempat melakukan praktik kerja magang, serta menambah relasi dan teman dari tempat praktik kerja magang. Praktik kerja magang yang dilakukan penulis menggunakan dasar-dasar *operation* atau logistik yang sudah dipelajari selama perkuliahan dan digunakan dalam pelaksanaan praktik kerja magang.

1.2.2 Tujuan Kerja Magang

Tujuan dari praktik kerja magang pada PT. Fortunas Abadi Multiteknik yaitu:

1. Menambah wawasan dan pengalaman di divisi *Workshop Support* pada perusahaan PT. Fortunas Abadi Multiteknik.
2. Mempelajari pekerjaan, menjalin kerjasama dan bertanggung jawab dengan pekerjaan di PT. Fortunas Abadi Multiteknik.
3. Mendapatkan pengalaman, wawasan dan menambah relasi dalam dunia kerja yang bisa diterapkan dalam dunia kerja kedepannya.
4. Memenuhi syarat kelulusan mata kuliah *Internship* dengan bobot sebanyak 4 SKS.

1.3 Waktu dan Prosedur Pelaksanaan Kerja Magang

1.3.1 Waktu Pelaksanaan Kerja Magang

Periode kerja magang yang dilakukan penulis yaitu selama 132 hari

1. Nama Perusahaan : PT. Fortunas Abadi Multiteknik
2. Alamat Perusahaan : Komplek Multiguna BIZPOINT Jl Jakarta No. 51. Jl Pemda Cikupa – Kab. Tangerang, Banten 15710
3. Divisi : Workshop Staff / Workshop Management
4. Waktu Pelaksanaan : 1 Juli 2022 – 30 Desember 2022
5. Waktu Kerja : Senin – Jumat (08:00 s/d 17:00)

1.3.2 Prosedur Pelaksanaan Kerja Magang

Pada tahap pertama penulis melakukan persiapan dengan mengirim CV kepada perusahaan PT. Fortunas Abadi Multiteknik. Setelah penulis mengirimkan CV, penulis mendapatkan email dan telepon dari perusahaan terkait bersedia melaksanakan magang di PT. Fortunas Abadi Multiteknik dan dijadwalkan untuk melaksanakan *interview* dengan pihak departemen *Workshop Management*. Pada tanggal 21 Juni 2022 penulis melakukan *interview*. Seminggu kemudian, penulis dihubungi oleh perusahaan terkait diterima magang pada PT. Fortunas Abadi Multiteknik dan bisa

langsung mulai melaksanakan praktik kerja magang mulai tanggal 1 Juli 2022, sehari sebelum melaksanakan praktik kerja magang, penulis diharuskan untuk Swab tes. Pada 1 Juli 2022 penulis sudah mulai datang ke PT. Fortunas Abadi Multiteknik untuk mulai bekerja.

Setelah melaksanakan praktik kerja magang di PT. Fortunas Abadi Multiteknik, penulis mendapatkan arahan dan bimbingan dari dosen pembimbing yang sudah ditentukan untuk menyelesaikan laporan praktik kerja magang ini. Penulis mulai untuk menyusun laporan kerja magang sebagai syarat dalam memenuhi mata kuliah *Internship*. Setelah menyelesaikan laporan dan mengumpulkan laporan magang tersebut, penulis akan melakukan sidang magang sebagai tahap akhir dan syarat untuk memenuhi kewajiban akademis.

1.4 Sistematika Penulisan

Sistematika penulisan pada laporan magang “**Aktivitas *Workshop Staff* di PT. Fortunas Abadi Multiteknik**” ini merupakan gambaran umum dari keseluruhan laporan magang penulis.

BAB I PENDAHULUAN

Penjelasan pada bab ini yaitu mengenai latar belakang pelaksanaan praktik kerja magang yang dilakukan penulis, maksud dan tujuan serta manfaat dari praktik kerja magang ini, waktu dan prosedur praktik kerja magang dan sistematika laporan kerja magang penulis di PT. Fortunas Abadi Multiteknik.

BAB II GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN

Penjelasan pada bab ini yaitu mengenai gambaran umum perusahaan PT. Fortunas Abadi Multiteknik tempat penulis melakukan praktik kerja magang, profile perusahaan PT. Fortunas Abadi Multiteknik, sejarah singkat PT. Fortunas Abadi Multiteknik, produk dan layanan perusahaan, struktur organisasi dan landasan teori PT. Fortunas Abadi Multiteknik yang berhubungan dengan praktik kerja magang.

BAB III PELAKSANAAN KERJA MAGANG

Penjelasan pada bab ini yaitu mengenai pelaksanaan yang dilakukan penulis pada perusahaan tempat melakukan praktik kerja magang, tugas dan proses yang dikerjakan penulis selama melakukan praktik kerja magang.

BAB IV KESIMPULAN DAN SARAN

Penjelasan pada bab ini yaitu mengenai kesimpulan dari praktik kerja magang yang dilaksanakan penulis di PT. Fortunas Abadi Multiteknik. Penulis juga memberikan beberapa saran kepada perusahaan agar dapat lebih meningkatkan kualitas dan layanannya.

