

**PENGEMBANGAN MENU CUTTING PLAN PADA MODUL  
MANUFAKTURING PT HASHMICRO SOLUSI INDONESIA**



Diajukan sebagai salah satu syarat untuk memperoleh  
Gelar Sarjana Komputer (S.Kom.)

**Jesse Evans**

**00000042219**

**UMN**

**UNIVERSITAS**

**MULTIMEDIA**

**NUSANTARA**

**PROGRAM STUDI INFORMATIKA  
FAKULTAS TEKNIK DAN INFORMATIKA  
UNIVERSITAS MULTIMEDIA NUSANTARA**

**TANGERANG**

**2022**

**PENGEMBANGAN MENU CUTTING PLAN PADA MODUL  
MANUFAKTURING PT HASHMICRO SOLUSI INDONESIA**



Diajukan sebagai salah satu syarat untuk memperoleh  
Gelar Sarjana Komputer (S.Kom.)

**Jesse Evans**

**00000042219**

**UMMN**

**UNIVERSITAS  
MULTIMEDIA  
NUSANTARA**

**PROGRAM STUDI INFORMATIKA  
FAKULTAS TEKNIK DAN INFORMATIKA  
UNIVERSITAS MULTIMEDIA NUSANTARA**

**TANGERANG**

**2022**

## PERNYATAAN TIDAK MELAKUKAN PLAGIAT

Dengan ini saya yang bertanda tangan di bawah ini:

Nama : Jesse Evans

NIM : 00000042219

Program Studi : Informatika

Fakultas : Teknik dan Informatika

Menyatakan bahwa saya telah melaksanakan praktik kerja magang:

Nama perusahaan : PT. Hashmicro Solusi Indonesia

Divisi : Software Programmer

Alamat : Neo Soho Podomoro City Unit 37.10 Jalan Letjen  
S. Parman Kav. 28, Kota, RT.3/RW.5, Tj. Duren  
Sel., Kec. Grogol petamburan, Kota Jakarta Barat,  
Daerah Khusus Ibukota Jakarta 11470

Periode magang : 1 Februari 2022 - 30 Juni 2022

Pembimbing lapangan : Mas Ipin

Laporan kerja magang merupakan hasil karya saya sendiri, dan saya tidak melakukan plagiat. Semua kutipan karya ilmiah orang lain atau lembaga lain yang dirujuk dalam laporan kerja magang ini telah saya sebutkan sumber kutipannya serta saya cantumkan di Daftar Pustaka. Jika di kemudian hari terbukti ditemukan kecurangan/ penyimpangan, baik dalam pelaksanaan kerja magang maupun dalam penulisan laporan kerja magang, saya bersedia menerima konsekuensi dinyatakan tidak lulus untuk mata kuliah kerja magang yang telah saya tempuh.

Tangerang, 28 Juni 2022

UNIVERSITAS  
MULTIMEDIA  
NUSANTARA



(Jesse Evans)

## HALAMAN PENGESAHAN

Magang dengan judul

### **PENGEMBANGAN MENU CUTTING PLAN PADA MODUL MANUFAKTURING PT HASHMICRO SOLUSI INDONESIA**

oleh

Nama : Jesse Evans  
NIM : 00000042219  
Program Studi : Informatika  
Fakultas : Fakultas Teknik dan Informatika

Telah diujikan pada hari Jumat, 08 Juni 2022

Pukul 15.00 s/s 16.00 dan dinyatakan

**LULUS**

Dengan susunan penguji sebagai berikut

Dosen Pembimbing

Penguji

(Angga Aditya Permana, S.Kom.,  
M.Kom.)

NIDN: 0407128901

(Marlinda Vasty Overbeek, S.Kom.,  
M.Kom.)

NIDN: 0818038501

UNIVERSITAS  
MULTIMEDIA  
NUSANTARA

Ketua Program Studi Informatika,

(Marlinda Vasty Overbeek, S.Kom., M.Kom.)

NIDN: 0818038501

**HALAMAN PERSETUJUAN PUBLIKASI KARYA ILMIAH UNTUK  
KEPENTINGAN AKADEMIS**

Sebagai sivitas akademik Universitas Multimedia Nusantara, saya yang bertanda tangan di bawah ini:

Nama : Jesse Evans  
NIM : 00000042219  
Program Studi : Informatika  
Fakultas : Teknik dan Informatika  
Jenis Karya : Magang

Demi pengembangan ilmu pengetahuan, menyetujui untuk memberikan kepada **Universitas Multimedia Nusantara** hak Bebas Royalti Non-eksklusif (*Non-exclusive Royalty-Free Right*) atas karya ilmiah saya yang berjudul:

**PENGEMBANGAN MENU CUTTING PLAN PADA MODUL  
MANUFAKTURING PT HASHMICRO SOLUSI INDONESIA**

Beserta perangkat yang ada (jika diperlukan). Dengan Hak Bebas Royalti Non eksklusif ini Universitas Multimedia Nusantara berhak menyimpan, mengalih media / format-kan, mengelola dalam bentuk pangkalan data (*database*), merawat, dan mempublikasikan tugas akhir saya selama tetap mencantumkan nama saya sebagai penulis / pencipta dan sebagai pemilik Hak Cipta. Demikian pernyataan ini saya buat dengan sebenarnya.

Tangerang, 28 Juni 2022  
Yang menyatakan



Jesse Evans

U N I V E R S I T A S  
M U L T I M E D I A  
N U S A N T A R A

**Halaman Persembahan / Motto**

"Anything that can go wrong will go wrong."

Murphy's Law

UMMN

UNIVERSITAS  
MULTIMEDIA  
NUSANTARA

## KATA PENGANTAR

Puji Syukur saya sampaikan atas berkat dan rahmat kepada Tuhan Yang Maha Esa atas selesainya penulisan laporan Magang ini dengan judul: Pengembangan Menu Cutting Plan pada Modul Manufakturing PT Hashmicro Solusi Indonesia yang dilakukan untuk memenuhi salah satu syarat untuk mencapai gelar Sarjana/Magister Komputer Jurusan Informatika Pada Fakultas Teknik dan Informatika Universitas Multimedia Nusantara. Saya menyadari bahwa, tanpa bantuan dan bimbingan dari berbagai pihak, dari masa perkuliahan sampai pada penyusunan laporan magang ini, sangatlah sulit bagi saya untuk menyelesaikan laporan magang ini. Oleh karena itu, saya mengucapkan terima kasih kepada:

1. Bapak Dr. Ninok Leksono, selaku Rektor Universitas Multimedia Nusantara.
2. Dr. Eng. Niki Prastomo, S.T., M.Sc., selaku Dekan Fakultas Teknik dan Informatika Universitas Multimedia Nusantara.
3. Ibu Marlinda Vasty Overbeek, S.Kom., M.Kom., selaku Ketua Program Studi Informatika Universitas Multimedia Nusantara.
4. Bapak Angga Aditya Permana, S.Kom., M.Kom., sebagai Pembimbing Magang yang telah banyak meluangkan waktu untuk memberikan bimbingan, arahan dan motivasi atas terselesainya laporan magang ini.
5. Kepada Mentor saya selama magang, Mas Ipin.
6. Ibu, Adik dan keluarga saya yang sudah mendukung selama masa magang hingga penulisan laporan magang.

Semoga laporan magang ini bermanfaat, baik sebagai sumber informasi maupun sumber inspirasi, bagi para pembaca.

Tangerang, 28 Juni 2022



Jesse Evans

# PENGEMBANGAN MENU CUTTING PLAN PADA MODUL MANUFAKTURING PT HASHMICRO SOLUSI INDONESIA

Jesse Evans

## ABSTRAK

PT Hashmicro Solusi Indonesia merupakan sebuah perusahaan yang menyediakan jasa pembuatan *ERP (Enterprise Resource Planning)* yang terletak di Indonesia. PT Hashmicro Solusi Indonesia menyediakan berbagai modul, salah satunya ialah modul *manufacturing*. Pembuatan menu *cutting plan* pada modul *manufacturing* bertujuan untuk meningkatkan kualitas dari modul tersebut. Menu tersebut dibuat untuk mengembangkan modul *manufacturing*. Pembuatan menu tersebut menggunakan *framework Odoo* dan memanfaatkan metode *MVC (Model, View Controller)*. Hasil yang didapatkan ialah berupa sebuah menu yang fungsional dan dapat berjalan dengan baik.

**Kata kunci:** *ERP, MVC, Odoo*

UMMN  
UNIVERSITAS  
MULTIMEDIA  
NUSANTARA

# Development of Cutting Plan Menu on PT Hashmicro Solusi Indonesia's Manufacturing Module

Jesse Evans

## ABSTRACT

PT Hashmicro Solusi Indonesia is an company located in Indonesia that provides ERP (Enterprise Resource Planning) Application. PT Hashmicro Solusi Indonesia provides variety of modules, one of them is manufacturing module. The making of cutting plan menu aims to improve the quality of the manufacturing module. The development is using Odoo framework and using MVC (Model, View, Controller) method. The result is a functional and working menu.

**Keywords:** *ERP, MVC, Odoo*



## DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL . . . . .	i
PERNYATAAN TIDAK MELAKUKAN PLAGIAT . . . . .	ii
HALAMAN PENGESAHAN . . . . .	iii
HALAMAN PERSETUJUAN PUBLIKASI ILMIAH . . . . .	iv
HALAMAN PERSEMBAHAN/MOTO . . . . .	v
KATA PENGANTAR . . . . .	vi
ABSTRAK . . . . .	vii
ABSTRACT . . . . .	viii
DAFTAR ISI . . . . .	ix
DAFTAR GAMBAR . . . . .	x
DAFTAR TABEL . . . . .	xi
DAFTAR KODE . . . . .	xii
DAFTAR LAMPIRAN . . . . .	xiii
BAB 1 PENDAHULUAN . . . . .	1
1.1 Latar Belakang Masalah . . . . .	1
1.2 Maksud dan Tujuan Kerja Magang . . . . .	2
1.3 Manfaat Kerja Magang . . . . .	2
1.4 Waktu dan Prosedur Pelaksanaan Kerja Magang . . . . .	2
1.4.1 Waktu Pelaksanaan Kerja Magang . . . . .	2
1.4.2 Prosedur Pelaksanaan Kerja Magang . . . . .	3
BAB 2 GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN . . . . .	4
2.1 Sejarah Singkat Perusahaan . . . . .	4
2.2 Visi dan Misi Perusahaan . . . . .	4
2.2.1 Visi Perusahaan . . . . .	4
2.2.2 Misi Perusahaan . . . . .	4
2.3 Struktur Organisasi Perusahaan . . . . .	5
BAB 3 PELAKSANAAN KERJA MAGANG . . . . .	7
3.1 Kedudukan dan Organisasi . . . . .	7
3.2 Tugas yang Dilakukan . . . . .	7
3.2.1 Linimasa periode magang . . . . .	7
3.2.2 Rangkuman tugas magang . . . . .	8
3.3 Uraian Pelaksanaan Magang . . . . .	10
3.3.1 Uraian tugas . . . . .	10
3.4 Kendala dan Solusi yang Ditemukan . . . . .	24
BAB 4 SIMPULAN DAN SARAN . . . . .	26
4.1 Simpulan . . . . .	26
4.2 Saran . . . . .	26
DAFTAR PUSTAKA . . . . .	27

## DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1	Logo PT Hashmicro Solusi Indonesia [1] . . . . .	4
Gambar 2.2	Struktur organisasi PT Hashmicro Solusi Indonesia [2] . . . . .	5
Gambar 3.1	Flowchart pengerjaan . . . . .	11
Gambar 3.2	Tabel model contoh . . . . .	13
Gambar 3.3	Tabel model contoh . . . . .	15
Gambar 3.4	Hasil dari <i>view</i> . . . . .	20
Gambar 3.5	<i>Flowchart</i> solusi . . . . .	24



## DAFTAR TABEL

Tabel 3.1	Pekerjaan dan kegiatan yang dilakukan tiap minggu selama pelaksanaan kerja magang . . . . .	8
Tabel 3.2	Daftar <i>view_type</i> . . . . .	16
Tabel 3.3	Daftar <i>view_specification</i> . . . . .	17
Tabel 3.4	Daftar atribut . . . . .	17
Tabel 3.5	Rule . . . . .	21



## DAFTAR KODE

3.1	Contoh model . . . . .	12
3.2	Contoh model dengan relasi . . . . .	13
3.3	Contoh view . . . . .	16
3.4	Contoh kode view . . . . .	17
3.5	Contoh kode view . . . . .	21
3.6	Contoh kode <i>import model</i> . . . . .	21
3.7	Contoh kode <i>import model</i> . . . . .	22
3.8	Contoh kode <i>import model</i> . . . . .	22
3.9	Contoh kode <i>import model</i> . . . . .	23
3.10	Solusi . . . . .	24



## DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1. Form Bimbingan . . . . .	27
Lampiran 2. Cover Letter . . . . .	29
Lampiran 3. Kartu MBKM <i>Internship Track I</i> . . . . .	30
Lampiran 4. Lembar Verifikasi . . . . .	31
Lampiran 5. <i>Daily Task</i> . . . . .	32
Lampiran 6. Hasil Pengecekan <i>Turnitin</i> . . . . .	44

