

## BAB II

### GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN

#### 2.1 Sejarah Singkat Perusahaan

Asia Pulp and Paper merupakan salah satu bagian perusahaan yang didirikan dari Sinar Mas *group* perusahaan konglomerat nasional. Pada sebelumnya hak pemilik *Asia Pulp and Paper Sinarmas Ltd.* terdapat dari Berkat *group* dalam tahun 1975 namun setelah 1986 dalam masa resesi Sinar Mas *group* telah membeli saham selaku kepemilikan menguasai dengan nilai 67% lalu mengakibatkan Berkat *group* untuk menyerah tokoh pemimpin perusahaan, dari awal mulanya Bapak Boediono Jananto kepada Bapak Teguh Ganda Widjaja.



Gambar 2. 1 Logo Asia Pulp and Paper Sinarmas Ltd.

Letak tempat pabrik industri dapat ditemukan dalam berbagai provinsi tertentu di Indonesia dari tahun 1976 dan 1991 (mengacu kepada pabrik industri yang berada di Serang) diantaranya adalah:

1. *Asia Pulp and Paper Sinarmas Ltd.* Perawang
2. *Asia Pulp and Paper Sinarmas Ltd.* Tangerang
3. *Asia Pulp and Paper Sinarmas Ltd.* Serang

Salah satu dari yang terdaftar pada tahun 1976 telah diresmikan *Asia Pulp and Paper Sinarmas Ltd.* yakni berada di Pakulonan, Tangerang. Bapak Eka Tjipta Widjaja pendiri Sinar Mas membangun sebuah perencanaan terkait pembangunan pabrik industri serta kantor *Asia Pulp and Paper Sinarmas Ltd.* yang didukung oleh status Penanaman Modal Asing (PMA) kemudian Menteri Perindustrian pada masanya, Bapak Muhammad Jusuf telah memberi tanda restu atas pembangunan pabrik industri *Asia Pulp and Paper Sinarmas Ltd* Tangerang.

*Asia Pulp and Paper Sinarmas Ltd.* diwakilkan sebagai distributor utama dari Sinar Mas *group* bagi produk-produk berbasis kertas maupun alat perkantoran. Objektif dasar pemrosesan produk bagi *Asia Pulp and Paper Sinarmas Ltd.* berupa pengolahan bubur kertas, produksi yang menghasilkan karton dan kertas berwarna ataupun kertas yang digunakan untuk fotokopi, serta sebagai penyediaan alat kantor. Secara keseluruhan *Asia Pulp and Paper Sinarmas Ltd.* berperan sebagai akses pemasok kertas dan perlengkapan khusus perkantoran.

Secara rangka teknis, *Asia Pulp and Paper Sinarmas Ltd.* Tangerang alokasi setiap bahan yang telah didistribusi sebagai sumber daya pengolahan kertas dan memproduksi alat-alat kantor terutamanya untuk penulisan. Khususnya, memfasilitasi produksi bubur kertas untuk mengolah bahan baku bagi pembuatan kertas, dengan ketersediaan mesin industri kertas model *Fourdrinier* berjumlah tiga.

### **2.1.1 Visi Misi**

#### **2.1.1.1 Visi**

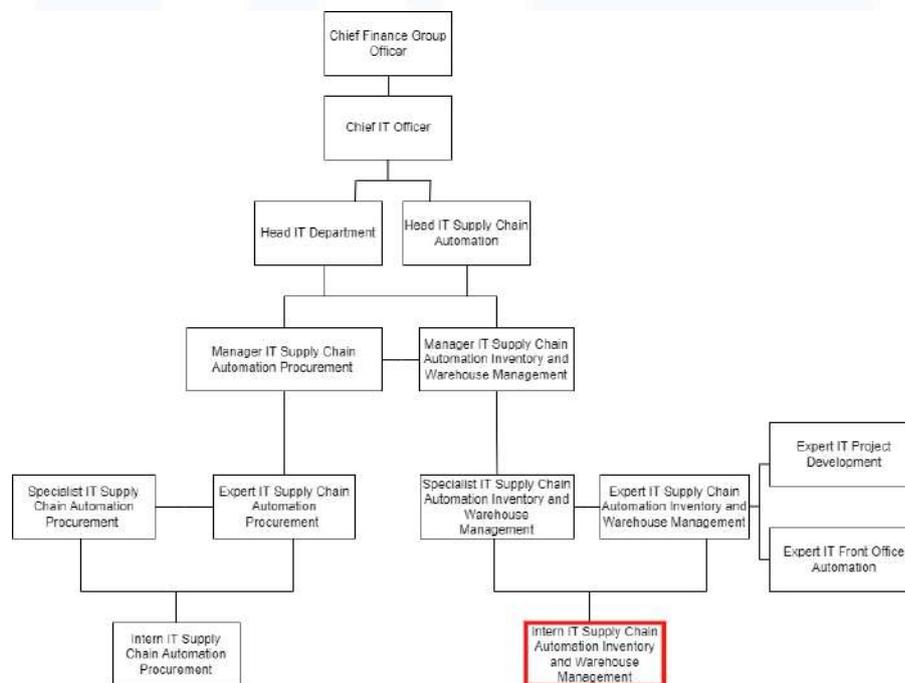
Visi disampaikan oleh *Asia Pulp and Paper Sinarmas Ltd.* adalah industri produksi kertas dengan kepemilikan standar internasional oleh komitmen untuk menciptakan produk berkualitas terhadap para pemangku kepentingan serta pelanggan secara umum dan dapat bersaing perusahaan produksi kertas yang berada di pemasaran saat ini.

#### **2.1.1.2 Misi**

Misi dicapai oleh *Asia Pulp and Paper Sinarmas Ltd.* merupakan kontribusi serta layanan yang berkomitmen untuk mengembangkan kualitas produk berkala serta memberi pemasaran secara efektif dengan penggunaan teknologi terkemuka dari hasil kinerja yang diperoleh para karyawan serta pihak yang terlibat kepada perusahaan.[4] (Situs Resmi *Asia Pulp and Paper Sinarmas Ltd.*, 2020)

## 2.2 Struktur Organisasi Perusahaan

Dari struktur organisasi *Asia Pulp and Paper Sinarmas Ltd.* Tangerang letak posisi mahasiswa berada di divisi *supply chain* diantara lainnya, secara spesifik departemen *Information Technology (IT)*. Divisi *supply chain* memiliki dua departemen yaitu merupakan *procurement* dan *inventory-warehouse management* dengan jumlah 29 anggota secara keseluruhan dan memiliki satu pekerja magang. Selama proyek *XYZ Cold Storage* berlangsung, bagian *IT Project Development* dan *IT Front Office Automation* telah terlibat dalam proyek ini.



Gambar 2. 2 Struktur Organisasi *Asia Pulp and Paper Sinarmas Ltd.* Tangerang (*Asia Pulp and Paper Sinarmas Ltd.*, 2023)

Terlampir pada gambar 2.2 merupakan struktur organisasi *Asia Pulp and Paper Sinarmas Ltd.* Tangerang. Penerapan struktur organisasional di *Asia Pulp and Paper Sinarmas Ltd.* dalam divisi *supply chain* dikelola pada keseluruhan oleh Bapak Hendra J. Kosasih sebagai *Chief Finance Officer* kemudian *Chief IT Officer* Ibu Rika Oktavianti, *Head IT Supply Chain Automation* Ibu Nelly Huang, dan *Head IT Departement* Bapak Jeffry Untoro. Sepanjang program magang berlangsung, setiap tugas pekerjaan dalam keseharian serta lapor absensi disampaikan kepada *supervisor IT Supply Chain Automation Inventory and Warehouse Management Expert* Bapak Hendry Hendrawan.