

## **BAB II**

### **GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN**

#### **2.1 Deskripsi Perusahaan**

PT Indah Kiat Pulp & Paper merupakan salah satu perusahaan yang berdiri sejak pada tahun 24 Mei 1984 oleh Eka Tjipta Widjaja yang merupakan salah satu konglomerat pada masa Orde Baru dengan kebangsaan Indonesia. PT Indah Kiat Pulp & Paper ini berada pada lokasi di Jl. Raya Serpong No.Km. 8, Pakulonan, Kec. Serpong Utara, Kota Tangerang Selatan, Banten 15325. PT Indah Kiat Pulp & Paper berfokus pada bidang kertas, pulp industri, kertas budaya, maupun tissue.

PT Indah Kiat Tbk merupakan suatu perusahaan yang telah membuat pulp, kertas industry, kertas budaya dan tisu. Kegiatan pada usaha di perusahaan ini akan dimulai pada tahap pengolahan yang berasal dari kayu sehingga menjadi pulp dan kertas. Pada pengolahan kertas bekas akan dijadikan sebagai kertas industri. Pulp akan digunakan sebagai bahan baku untuk membuat kertas, tisu dan kertas industri. Saat ini di perusahaan telah mempunyai berbagai macam fasilitas yang akan memproduksi di wilayah Serang, Perawang–Provinsi Riau, dan Tangerang–Banten. Untuk keseluruhan dari kapasitas produksi pada tahunnya pada tahun 2019 dengan , 1,7 juta ton kertas budaya, jumlah 3,0 juta ton pulp, 108 ribu ton tisu dan 2,1 juta ton dari kemasan. Pada tahun 2019, selain itu pernah mengekspor sekitar 52% produknya, ke negara-negara lainnyabdi Asia, Eropa, Timur Tengah, Amerika Serikat, Australia dan Afrika dan sisanya 48% untuk memenuhi kebutuhan/permintaan pasar lokal.

##### **2.1.1 Visi Misi**

Berirkut merupakan visi dan juga misi pada perusahaan PT Indah Kiat Pulp & Paper yang menjadikan sebagai landasan yang menjalankan perusahaannya, sebagai berikut:

## 1. Visi

Visi Kami adalah perusahaan pulp dan kertas global terkemuka dengan standar internasional abad ke-21, yang menciptakan nilai yang bertanggung jawab bagi karyawan, pelanggan, masyarakat, maupun pemegang saham

## 2. Misi

- Meningkatkan penjualan di seluruh pasar global.
- Penggunaan teknologi canggih untuk mengembangkan produk yang baru sehingga mencapai suatu efisiensi pabrik.
- Meningkatkan sumber daya manusia
- Penerapan inisiatif berkelanjutan di seluruh aktivitas operasional.

### 2.1.2 Logo Perusahaan

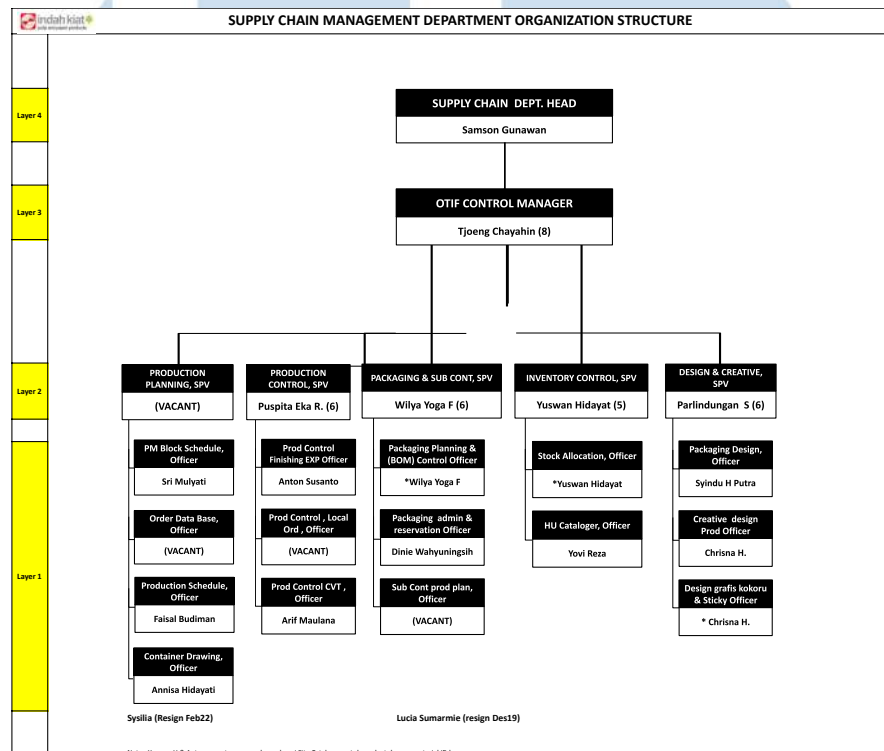


Gambar 2.1 Logo PT indah kiat  
(Sumber: <https://shorturl.at/lmuA0>)

1. Kotak berwarna merah dan lingkaran putih berarti kelompok tersebut kuat yang didukung oleh banyak kelompok. sekarang ini, Sinarmas Group beroperasi dengan sektor termasuk pertanian, asuransi. Dan telekomunikasi, Hal ini diartikan bahwa posisi perusahaan sangat kuat yang telah menguasai berbagai sektor industri
2. Nama Indah Kiat menandakan kombinasi keindahan dan kekuatan perusahaan.
3. Logo pada gambar pohon berwarna hijau dengan huruf IK menandakan bahwa kayu merupakan bahan baku utama dari industri perusahaan. Oleh karena itu, pohon merupakan suatu aset yang paling berharga serta diperlukan untuk melakukan pelestarian.
4. *Use our paper, we plant more trees* merupakan merupakan tag line dari perusahaan.

## 2.2 Struktur Organisasi Perusahaan

Bagian ini memuat bagan struktur organisasi perusahaan dan nama-nama orang yang menduduki jabatan tersebut. Berikut merupakan bagan dalam *department* OTIF Control:



Gambar 2.2 Bagan Struktur Organisasi OTIF PT Indah Kiat  
(Sumber: Dokumentasi Perusahaan PT Indah Kiat)

1. Samson Gunawan, supply chain DEPT. Head
2. Tjoeng Chayahin, Manager
3. Puspita Eka R, *Production Control, SPV*: Memastikan bahwa produksi barang maupun layanan berjalan secara efisien dan sesuai dengan rencana yang telah ditetapkan.
4. Wilya Yoga F, *Packaging & Sub Control, SPV & Packaging Planning & (BOM) Control Officer*: Berperan dalam menjamin kualitas kertas, melakukan verifikasi produk, dan berfungsi untuk merencanakan bentuk packaging

5. Yuswan Hidayat, *Inventory Control, SPV*: Mengelolah stok barang seperti kertas yang masuk dan mengawasi setiap persediaan barang didalam perusahaan OTIF- *Supply Chain*
6. Parlindungan S, *Design & Creative, SPV*: Dalam hal ini creative design diberikan tanggung jawab untuk memberikan gambaran seperti konsep maupun ide packaging yang akan dibuat. Biasanya ide-ide yang akan diberikan akan berupa bentuk seperti gambar layout secara sementara, melakukan gambar dengan sketsa maupun ilustrasi awal (*draft*)
7. Sri Mulyati, *PM Block Schedule, office*: Melakukan konfirmasi barang yang akan di ekspor ke luar negeri
8. Anton Susanto, *Prod Control Finishing EXP officer*: Bertugas untuk melakukan pengecekan pada produk yang sudah jadi / produk final yang nantinya akan di distribusikan ke pasar
9. Yuswan Hidayat, *Stock Allocation, officer*: Mengalokasikan stok kertas, supaya customer mendapatkan barang yang sesuai dengan permintaan
10. Syindu H Putra, *Packaging Design, officer*: Bertugas untuk mendesign packaging sesuai dengan kebutuhan dan jenis barang
11. Dinie Wahyuningsih, *Packaging admin & reservation officer*: Bertugas untuk melayani *customer* dalam melayani permintaan dan pesanan
12. Yovi Reza, *HU Cataloger, officer*: Bertujuan untuk mencatat serta mendata jumlah barang, letak dan juga lokasi barang
13. Chrisna H, *Creative design Prod, officer & Design grafis kokoru & Sticky officer*: Bertujuan untuk membuat konsep desain serta karya seni dalam berbagai macam bentuk serta membuat kerajinan tangan menggunakan kertas kokoru yang akan menjadikan sebuah karya seni.
14. Faisal Budiman, *Production Schedule, officer*: Mengatur jadwal produksi barang sesuai dengan permintaan dan kemampuan produksi

15. Arif Maulana, *Prod control VT*, Officer: kegiatan yang memastikan bahwa produksi barang atau layanan dapat berjalan secara efisien dan sesuai dengan rencana yang awalnya telah ditetapkan

16. Annisa Hidayati, *Container Drawing*, officer: Menggambar susunan barang didalam *container* yang bertujuan untuk memastikan barang muat didalam *container*

### 2.3 Portfolio Perusahaan

PT Indah Kiat Pulp & Paper Tbk (IKPP) mendapatkan penghargaan dari Mitra KLHK yang terbaik pada tahun 2023. Penghargaan akan diserahkan langsung oleh Menteri Lingkungan Hidup dan Kehutanan (LHK) Siti Nurbaya dalam memperingati Hari Bakti Rimbawan ke 40 yang mengambil tema “Hijaukan Bumi dan Birukan Langit” di Gedung Manggala Wanabakti, 16 Maret 2023. Penghargaan akan diberikan kepada PT IKPP yang merupakan suatu gambaran dari perusahaan mitra pemasoknya sebagai pemegang PBPH, dapat bekerja sama dengan baik antara peningkatan kinerja HTI, juga mengakomodasi kepentingan bisnis maupun harapan masyarakat. Penghargaan dari Menteri LHK tersebut diterima oleh Direktur APP Sinar Mas, Soewarso.



Gambar 2.3 PT Indah Kiat Pulp & Paper Tbk Mendapatkan Penghargaan Mitra KLHK Terbaik 2023

(Sumber: <https://app.co.id/in/-/pt-indah-kiat-pulp-paper-tbk-mendapatkan-penghargaan-mitra-klhk-terbaik-2023>)

Dua unit usaha Asia Pulp & Paper (APP) Sinar Mas, PT Indah Kiat Pulp & Paper Tbk (IKPP) dan PT Pabrik Kertas Tjiwi Kimia Tbk (Tjiwi Kimia), telah mendapatkan penghargaan Indonesia Green & Sustainable Companies Award



(IGSCA) 2023 di Jakarta pada tanggal 11 Mei 2023. Penghargaan diterima di Hotel Shangri-la dan diberikan atas komitmen serta pencapaian APP Sinar Mas dalam menerapkan ESG (Environment, Social, and Governance) di lingkup operasional perusahaan.



Gambar 2.4 App Sinar Mas merah penghargaan IGSCA 2023  
(Sumber: <https://app.co.id/in/-/pt-indah-kiat-pulp-paper-tbk-mendapatkan-penghargaan-mitra-klhk-terbaik-2023>)

PT Perusahaan Kertas Tjiwi Kimia Tbk telah menerima penghargaan dari Majalah SWA sebagai Perusahaan Terbaik Indonesia dalam Penerapan HSE 2023 yang telah mengangkat tema “Mitigasi risiko, yang telah meningkatkan Produktivitas & Menciptakan #Sustainable Employability” Penghargaan tersebut akan diberikan sebagai pengakuan dari perusahaan yang berada di Indonesia sebagai penerapan dari Manajemen keselamatan dan Kesehatan kerja (SMK3)



Gambar 2.5 App Sinar Mas meraih penghargaan Perusahaan Terbaik Indonesia  
(Sumber: <https://app.co.id/in/-/pt-indah-kiat-pulp-paper-tbk-mendapatkan-penghargaan-mitra-klhk-terbaik-2023>)