

# BAB I

## PENDAHULUAN

### 1.1 Latar Belakang

Industri Tekstil dan Produk Tekstil (TPT) telah menghadapi berbagai tantangan yang signifikan dalam beberapa tahun terakhir. Salah satu tantangan utama yang dihadapi adalah dampak pandemi COVID-19 yang muncul pada tahun 2020. Pandemi ini telah mengakibatkan melemahnya ekonomi secara global dan berdampak negatif pada daya beli dalam industri tekstil. Masalah lainnya, industri tekstil di Indonesia telah mengalami pengurangan produksi dan pemutusan hubungan kerja (PHK). Sejumlah 12.000 pekerja di 10 pabrik TPT di Kota Semarang telah kehilangan pekerjaan akibat PHK. Pengusaha mengatakan bahwa industri tekstil dan produk tekstil (TPT) masih akan berlanjut hingga akhir 2024, mengingat permintaan ekspor yang melemah hingga banjir impor TPT di pasar domestik.

Dalam beberapa tahun terakhir, industri TPT Indonesia mengalami penurunan produksi dan permintaan ekspor. Meski demikian, industri tetap memegang peranan strategis dalam perekonomian nasional. Di tahun-tahun mendatang, industri tekstil diharapkan dapat meningkatkan kualitas produk dan meningkatkan efisiensi produksi melalui kemajuan teknologi dan inovasi.

Dalam situasi seperti ini, inovasi dan teknologi canggih menjadi kunci untuk membantu industri TPT pulih dan berkembang. PT. Indohotama Sejati, sebuah perusahaan terkemuka di bidang mesin jahit, telah menjadi salah satu solusi terkemuka untuk mengatasi permasalahan yang dihadapi oleh industri TPT. Dengan produk mesin jahit berteknologi canggih, PT. Indohotama Sejati telah membantu industri TPT untuk beradaptasi dengan perubahan yang terjadi, meningkatkan efisiensi, dan memenuhi kebutuhan pasar yang terus berubah.

PT. Indohotama Sejati adalah perusahaan yang bergerak di bidang peralatan tekstil dan mesin industri, termasuk mesin jahit, mesin obras, mesin pasang kancing, mesin bartek, dan mesin potong kain. Perusahaan ini juga menyediakan bahan penunjang pertanian. PT. Indohotama Sejati berlokasi di DKI Jakarta, Indonesia, dan memiliki produk yang terdaftar di Kementerian Perindustrian Indonesia. Perusahaan ini menjual produk-produk yang beragam, mulai dari jumlah jarum kecepatan rendah hingga jumlah jarum dini, dengan berbagai jenis dan ukuran.

Didirikan pada tahun 1998, PT. Indohotama Sejati bukan hanya sekadar perusahaan mesin jahit. PT. Indohotama Sejati bergerak di bidang perusahaan mesin jahit, mesin obras industri, mesin pasang kancing, mesin bartek, dan mesin potong kain. Dengan berbagai produk dan layanan yang mereka sediakan, PT. Indohotama Sejati telah menjadi mitra penting bagi industri TPT di Indonesia, mendukung pertumbuhan dan kemajuan sektor ini. PT. Indohotama Sejati telah berperan dalam mengatasi tantangan di industri TPT dan bagaimana produk dan layanan mereka dapat membantu perusahaan dalam industri ini untuk tumbuh dan berkembang. PT. Indohotama Sejati juga memiliki sertifikat TKDN dari Kementerian Perindustrian Indonesia, yang menunjukkan bahwa perusahaan ini memiliki kualitas produk yang baik dan sesuai dengan standar nasional. Perusahaan ini juga memiliki sertifikasi ISO 9001:2015, yang menunjukkan bahwa perusahaan ini memiliki sistem manajemen yang efisien dan berstandar.

## **1.2 Maksud dan Tujuan Kerja Magang**

Aktivitas pelaksanaan kerja magang memiliki maksud untuk mendapatkan gambaran tentang aktivitas administrasi penjualan dan persediaan barang Departemen *Sparepart* pada industri mesin jahit yang dibutuhkan dalam perusahaan textile. Aktivitas pelaksanaan magang ini bertujuan untuk:

1. Mengetahui proses kerja pada Departemen *Sparepart* di PT. Indohotama Sejati.
2. Mengetahui kegiatan pemasaran mesin jahit di PT. Indohotama Sejati selaku perusahaan mesin jahit terkemuka.

## **1.3 Waktu dan Prosedur Pelaksanaan Kerja Magang**

### **1.3.1 Waktu Pelaksanaan Kerja Magang**

Waktu pelaksanaan kerja dimulai dari pukul 08.00 - 17.00 WIB dengan jam istirahat pada pukul 12.00 - 13.00 WIB selama 5 hari jam kerja dimulai dari Senin hingga Jumat. Praktik kerja magang dilaksanakan selama 800 jam kerja. Berikut ini adalah data pelaksanaan praktik kerja magang oleh penulis:

Nama Perusahaan : PT. Indohotama Sejati

Bidang Usaha : Mesin Jahit, Sparepart Mesin

Waktu Pelaksanaan : 11 September 2023 – 11 Februari 2024

### **1.3.2 Prosedur Pelaksanaan Kerja Magang**

#### **A. Proses Administrasi Kampus (UMN)**

1. Mengikuti pembekalan magang yang diselenggarakan oleh Program Studi Manajemen UMN via zoom meeting.
2. Mengisi KRS internship di myumn.ac.id dan tidak ada nilai D & E. Serta me-request transkrip nilai dari semester awal hingga semester akhir sebelum magang di [www.gapura.umn.ac.id](http://www.gapura.umn.ac.id).
3. Memiliki kesempatan untuk mengajukan KM-01 lebih dari satu kali melalui pengisian Google Form di email untuk verifikasi tempat magang yang memenuhi persyaratan dan mendapat persetujuan dalam bentuk KM-02 (Surat Pengantar Magang) dari Kepala Program Studi.
4. Mengisi dan submit form KM-01 pada myumn.ac.id jika sudah mendapat perusahaan atau lembaga yang sesuai.
5. Selanjutnya, mengunduh form KM-03 (Kartu Kerja Magang), KM-04 (Lembar Kehadiran Kerja Magang), KM-05 (Lembar Laporan Realisasi Kerja Magang), KM-06 (Penilaian Kerja Magang), KM-07 (Verifikasi Laporan Magang) untuk kebutuhan proses pembuatan laporan magang.

## B. Proses Administrasi Kampus (UMN)

Proses pengajuan praktek kerja magang dengan membuat surat lamaran pekerjaan pada tanggal 30 Juli 2023, mengumpulkan *Curriculum Vitae* (CV) dan melakukan *interview* bersama HRD dan user. Setelah itu, mendaftarkan kegiatan *internship track 1* pada website merdeka.

## C. Proses Pembuatan Laporan Praktek Kerja Magang

1. Praktik kerja magang dijalankan dengan posisi sebagai *admin marketing* pada divisi *sparepart*.
2. Penugasan dan kebutuhan informasi, didampingi langsung oleh Lily Siswanto selaku Pembimbing Lapangan dengan jabatan sebagai *Sparepart Manager*.
3. Pengisian dan penandatanganan form KM-03 sampai KM-07 dilakukan pada saat proses praktik kerja magang berlangsung dan mengajukan lembar penilaian kerja magang (KM-06) kepada Pembimbing Lapangan pada akhir periode magang.

## D. Proses Pembuatan Laporan Praktek Kerja Magang

1. Pembuatan laporan praktik kerja magang dibimbing oleh Nurina Putri selaku Dosen Pembimbing melalui pertemuan *Zoom* dan *Google Meet*.
2. Laporan praktek kerja magang diserahkan dan menunggu persetujuan dari Kepala Program Studi Manajemen.

E. Laporan praktek kerja magang yang telah disetujui diajukan untuk selanjutnya melalui proses sidang.